

## O FIRMIE

Firma Sun Abrasives Co. Ltd, właściciel marki SUNMIGHT to jeden z największych producentów materiałów ściernych w Azji. Od samego początku jej głównym celem było dostarczanie najwyższej jakości innowacyjnych produktów odbiorcom na całym świecie. Ciągłe inwestycje w badania, rozwój oraz stały, rygorystyczny system kontroli jakości sprawiają, że produkty SUMNIGHT są rozpoznawalne jako materiały najwyższej klasy.



## HISTORIA

- 1961 – założenie Korea Abrasive Industrial Co w Seulu
- 1970 – założenie Sun Abrasives Co w Buchon City
- 1988 – Podpisanie umowy Joint Venture z 3M USA  
Rozpoczęcie budowy nowej fabryki w Ansan City
- 1990 – ukończenie budowy pierwszej linii produkcyjnej
- 1996 – budowa drugiej linii produkcyjnej
- 1997 – uzyskanie certyfikatu ISO 9001
- 2002 – ukończenie budowy fabryki w Pyungtek
- 2012 – zakończenie budowy trzeciej linii produkcyjnej
- 2014 – otrzymanie prestiżowej nagrody:  
the USD 70 millions EXPORT TOWER AWARD



Przedstawicielstwo w Polsce:

**APR IMPET**

tel.: +48 697 860 760, +48 510 091 624

92-516 Łódź, ul. Aleksandra Puszkina 80

e-mail: [apr@apr-impet.pl](mailto:apr@apr-impet.pl)

[www.apr-impet.pl](http://www.apr-impet.pl)

# SUNFOAM

SUNFOAM jest wykonany z tkaniny i struktury piankowej w celu zapewnienia równomiernego nacisku na powierzchnię oraz idealnego jej wykończenia. Specjalna powłoka ścierna na tkaninie pozwala na szlifowanie i polerowanie w tym samym czasie, co znacznie skraca czas pracy. Doskonale nadaje się do zakrzywionych powierzchni, dobrze sprawdza się podczas szlifowania „na mokro”. Zalecany do mikro-wykończeń.

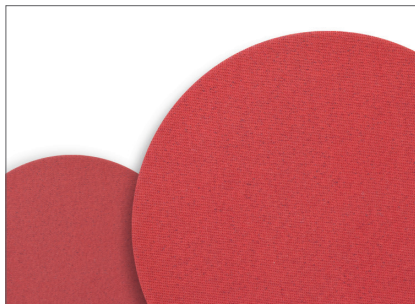
## Cechy produktu

- lepsze wykończenie bez głębokich rys
- zapewnia równomierny nacisk na powierzchnię
- dobry do szlifowania przy użyciu wody
- idealny do szlifowania nieregularnych kształtów

## Specyfikacja techniczna

- ZIARNO – tlenek aluminium
- SPOIWO – żywica fenolowa
- PODKŁAD – tkanina i gąbka
- NASYP – otwarty
- GRANULACJA – P800-P3000

Niższe granulacje na zamówienie



# GOLD SOFT FLEX

GOLD SOFT FLEX - papier ścierny na gąbce 114mm x 25m. Przeznaczony jest do szlifowania ręcznego trudno dostępnych miejsc, zakamarków, krawędzi, jak również obłych kształtów. Posiada perforację, która ułatwia dzielenie na mniejsze formatki.

## Cechy produktu

- zapewnia równomierny nacisk na powierzchnię dzięki gąbce
- do szlifowania bez użycia wody - „na sucho”
- do szlifowania zakamarków i nieregularnych kształtów



# PAPIERY WODOODPORNE

## PAPIER WODOODPORNY D332

Szybko wchłania wodę i niełatwo się rozrywa. Podłożem jest papier lateksowy o doskonałej trwałości. Dzięki tym cechom może być stosowany w długotrwałych procesach lakierniczych.

### Cechy produktu

- może być stosowany „na sucho” jak i „na mokro”
- dobra jakość wykończenia powierzchni szlifowanej

### Specyfikacja techniczna

- ZIARNO – tlenek aluminium
- SPOIWO – żywica na żywicę
- PODKŁAD – Cwt papier
- NASYP – otwarty
- GRANULACJA – P240-P800

Niższe granulacje na zamówienie

## PAPIER WODOODPORNY D532

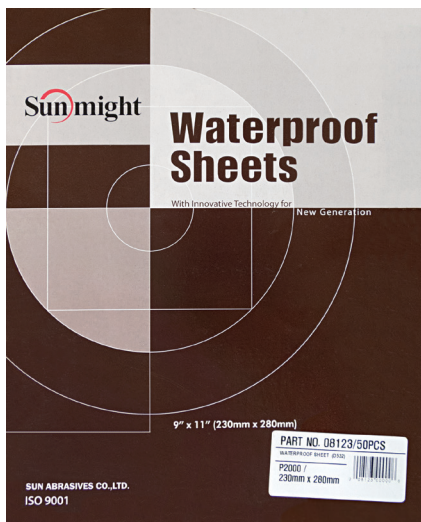
Materiał stworzony z najwyższej jakości surowców. Pracuje szybko, pozostawiając bardzo dobrze przygotowaną powierzchnię do polerowania. Dedykowany do szlifowania lakierów, plastików oraz kompozytów.

### Cechy produktu

- wodoodporny
- doskonała jakość wykończenia powierzchni szlifowanej
- nie zwija i nie rozrywa się podczas pracy

### Specyfikacja techniczna

- ZIARNO – węgiel krzemowy
- SPOIWO – żywica na żywicę
- PODKŁAD – Cwt papier
- NASYP – otwarty
- GRANULACJA – P1000-P3000



# Sunmight



FILM L312T



GOLD



SUNFOAM

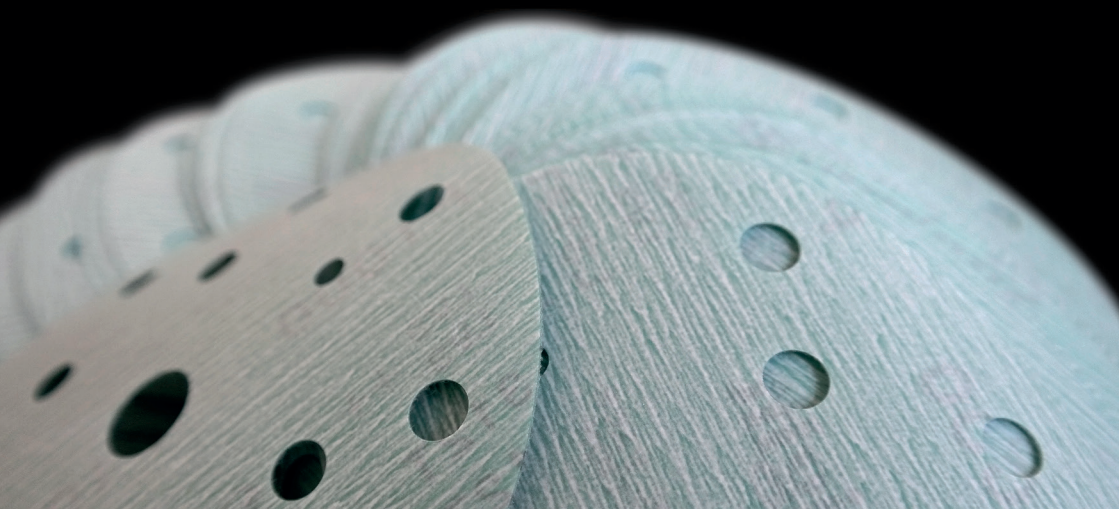


SOFT FLEX



D332, D532

.....  
**Najwyższej  
jakości  
materiały  
ścierne**  
.....



# DLACZEGO FOLIA – Sunmight?

## DOSKONAŁE SZLIFOWANIE I DŁUGI CYKL ŻYCIA

Wysokiej jakości ziarno i mocno wiążąca żywica zapewniają szybsze i ostrzejsze szlifowanie oraz wyższą wytrzymałość niż produkty konkurencyjne o podłożu papierowym.

## WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ

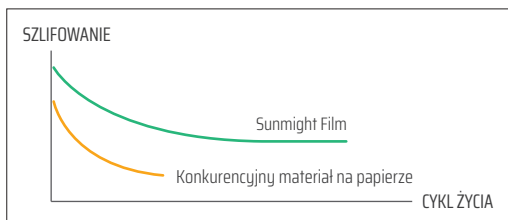
Podłoże foliowe jest bardzo wytrzymałe, dzięki czemu nie rozrywa się w czasie pracy i świetnie radzi sobie podczas szlifowania brzegów, różnego rodzaju narożników oraz pozostałych nieregularnie ukształtowanych powierzchni.

## IDEALNA POWIERZCHNIA SZLIFOWANIA

Z jednocie rozłożonym, na perfekcyjnie równej powierzchni ziarnem, folia pozostawia znacznie lepszą powierzchnię szlifowaną niż materiał o podłożu papierowym. Nie pozostawia niepożądanych, głębokich rys, co przy wysokich granulacjach ułatwia i przyspiesza późniejsze polerowanie powierzchni szlifowanej.

## MNIEJ PROBLEMÓW Z UTRATĄ ZIARNA

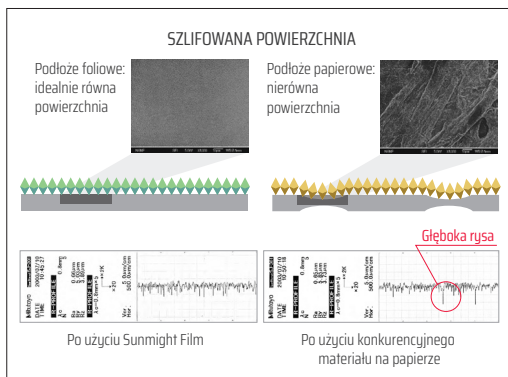
Specjalnie opracowana technologia klejenia ziarna do podłoża zapobiega wykruszaniu się ziarna podczas szlifowania. Utrata ziarna podczas szlifowania może być powodem powstawania dodatkowych defektów na szlifowanej powierzchni.



Sunmight Film



Konkurencyjny materiał na papierze



Sunmight Film



Konkurencyjny materiał na papierze

# Nowość!

## FINISHING FILM DISCS

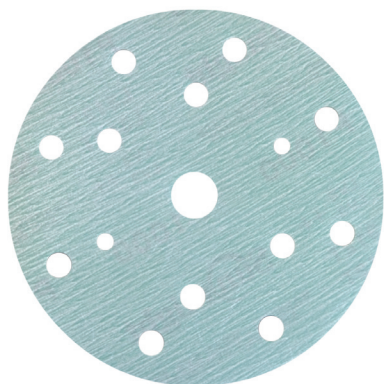
FINISHING FILM to nowy, stworzony przy użyciu najnowszych rozwiązań technologicznych produkt firmy Sunabrasive. Cechuje go jeszcze lepsza wydajność i jakość pracy. Dzięki opracowaniu nowej powłoki odpylającej dyski Finishing Film nie przywierają urobku podczas szlifowania co znacznie wydłuża ich żywotność. Agresywny charakter materiału pozwala na skrócenie czasu szlifowania, a perfekcyjnie i równomiernie nałożone ziarno, pozostawia niemalże jednolitej głębokości rysy, co jest bardzo istotną kwestią w procesie polerowania. Dobry stosunek jakości do ceny klasyfikuje Finishing Film Disc na czele światowej czołówki producentów materiałów ściernych.

### Cechy produktu

- szybkość pracy
- perfekcyjne wykończenie powierzchni szlifowanej
- długa żywotność

### Specyfikacja techniczna

- ZIARNO – tlenek aluminium
- SPOIWO – żywica fenolowa
- PODKŁAD – folia poliestrowa
- NASYP – otwarty
- GRANULACJA – P800, P1000, P1200, P1500, P2000



# FILM

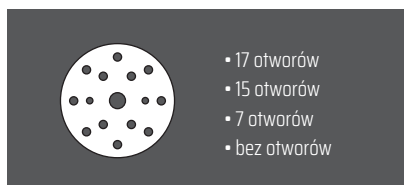
Materiały ściernie SUNMIGHT FILM są produkowane z najwyższej jakości ziarna i żywicy. Posiadają dodatkową powłokę stearynianu, której zadaniem jest uniemożliwienie przywierania pyłu/urobku z materiału szlifowanego do materiału ściernego. Folia jest znacznie bardziej wytrzymała i trudniejsza do rozerwania niż papier. Wysoka wytrzymałość folii oznacza dłuższy cykl pracy, a jej równa powierzchnia zapewnia perfekcyjne wykończenie szlifowanego elementu. Materiały ściernie na folii są najlepszym rozwiązaniem do szlifowania na mokro i na sucho.

## Cechy produktu

- doskonała siła szlifowania
- perfekcyjne wykończenie powierzchni szlifowanej
- długa żywotność i wytrzymałość
- doskonały do szlifowania krawędzi, brzegów itp

## Specyfikacja techniczna

- ZIARNO – tlenek aluminium
- SPOIWO – żywica fenolowa
- PODKŁAD – folia poliestrowa
- NASYP – otwarty
- GRANULACJA – P40-P2000



## Zalety

### WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ

Podłoże foliowe jest bardzo wytrzymałe, dzięki czemu nie rozrywa się w czasie pracy i świetnie radzi sobie podczas szlifowania brzegów, różnego rodzaju narożników oraz pozostałych nieregularnie ukształtowanych powierzchni.

### IDEALNA POWIERZCHNIA SZLIFOWANIA

Z jednolicie rozłożonym, na perfekcyjnie równej powierzchni ziarnem, folia pozostawia znacznie lepszą powierzchnię szlifowaną niż materiał o podłożu papierowym. Nie pozostawia niepożądanych, głębokich rys, co przy wysokich granulacjach ułatwia i przyspiesza późniejsze polerowanie powierzchni szlifowanej.

# GOLD

SUNMIGHT GOLD to wysokiej jakości materiały ściernie o podłożu papierowym. Specjalnie opracowana technologia wiązania ziarna z podłożem zapobiega jego wykruszaniu, co zwiększa wydajność i żywotność produktu oraz chroni przed powstawaniem dodatkowych defektów na szlifowanej powierzchni.

## Cechy produktu

- wysoka wydajność cięcia bez zapychania
- dobra ostrość przy dużej elastyczności
- długa żywotność

## Specyfikacja techniczna

- ZIARNO – tlenek aluminium
- SPOIWO – żywica fenolowa
- PODKŁAD – Awt, Cwt, Dwt papier
- NASYP – otwarty
- GRANULACJA – P40-P1000



## Zalety

- Dobra wydajność szlifowania
- Wysoka wydajność cięcia dzięki unikalnemu procesowi klejenia
- Anty-zapychanie – unikalny system odpylania zapobiegający zapychaniu materiału szlifującego, w celu zminimalizowania ilości pyłu, co również zapewnia stałą wydajność pracy.